www.cif.fr

PERCEUSES SENSITIVES HAUTE VITESSE

TECHNO 007MR

(Code DP593)

NOTICE D'INSTRUCTIONS

CE

Ce document contient des informations du constructeur qui sont protégées par copyright. Tous droits réservés. Ce document ne peut être photocopié, reproduit ou traduit sans l'accord écrit de **C.I.F**

Les informations contenues dans ce document peuvent êtres modifiées sans préavis

Déclaration de conformité CE

Nous,

C.I.F Circuit Imprimé Français
11 rue Charles Michels 92227 Bagneux Cedex France
Tel 33 (0)1 45 47 48 00 FAX 33 (0)1 45 47 16 14
Email : cif@cif.fr **– web : www.cif.fr**

déclarons sous notre responsabilité que les perceuses sensitives haute vitesse :

PERCEUSES SENSITIVES HAUTE VITESSE
TECHNO 007MR
(Code DP593) Numéro série : | | | | | | |

Sont conformes aux directives européennes suivantes:

- Directive Machines basse-tension 73/23/EEC, modifié par 93/68/EEC
- Directive Machines 98/37 CE
- Directive EMC 89/336/EEC modifié par 92/31/EEC et 93/68/EEC

Sont conformes aux normes:

- EN-60204-1
- EN 292

Bagneux, le : | | | | | | |
France

M. Bernard ANDRIOT,
Président

Table des matières

1 PRÉCAUTION DE SÉCURITÉ 5

2. INFORMATIONS GÉNÉRALES 5

3. MISE EN PLACE DU MATÉRIEL 7

4. DESCRIPTION DE LA PARTIE MÉCANIQUE 7

5. MISE EN SERVICE 8

6. UTILISATION DES BROCHES DE TECHNO 007MR 8

7. MAINTENANCE, RÉPARATION ET SUPPORT TECHNIQUE 10

8. PIÈCES DÉTACHÉES 10

1 Précaution de sécurité

Prenez le temps de revoir ces précautions de sécurité. Elles vous sont fournies pour votre protection, et pour éviter d'endommager votre perceuse sensitive. Ces règles s'appliquent à tous les opérateurs, ainsi qu'au personnel de maintenance.

Gardez ce manuel à coté de la machine.

Vérifiez la tension d'alimentation indiquée sur la plaque Prenez soin de dégager le cordon d'alimentation de toute partie mobile. Avant de manipuler un outil, assurez-vous que le moteur est hors tension. En cas de bourrage, arrêter immédiatement la perceuse et la débrancher. Ne pas utiliser d'accessoires à des vitesses plus élevées que celles spécifiées. N'attachez pas la clé de serrage des accessoires après la perceuse avec une ficelle ou quelque chose de similaire. Evitez tout risque de blessure en utilisant si nécessaire, du matériel de protection comme des gants, des lunettes, ou des chaussures de protection. Cette machine ne doit pas être utilisée sans surveillance par des personnes de moins de 16 ans. N'utilisez pas de meules d'un diamètre supérieur à 32mm. N'utilisez pas de forets de plus de 3,2mm de diamètre. N'utilisez pas le blocage de l'axe si la perceuse est en rotation. Ne laissez pas la machine dans des endroits où la température excède 50°C. Utilisez un aspirateur de poussières. Ne maltraitez pas le cordon d'alimentation: ne portez pas la perceuse par son cordon, ne tirez pas sur le cordon pour débrancher la perceuse du mur, évitez tout risque de projection d'huile, ne le laissez pas à proximité d'une source de chaleur, ou d'objet coupant. Inspectez régulièrement la perceuse et son cordon, et faites les réparer par une personne qualifiée en cas de problème. Débranchez la perceuse quand vous ne l'utilisez pas ou avant une opération de maintenance, ou avant de placer un accessoire présentant un risque de coupure Prendre l'habitude de vérifier qu'aucun outil ou clé ne se trouve sur la partie mobile avant de mettre en fonction.

vous vous posez des questions au sujet de cet appareil, ne l'utilisez pas et contactez nous.

2. Informations générales

2.1 Introduction

Les perceuses sensitive haute vitesse TECHNO 007MR ont été développées pour le perçage de circuits imprimés, Cet équipement convient aussi bien aux prototypes qu'aux petites séries.

2.2 Travailler avec les TECHNO 007MR

Les TECHNO 007MR sont des perceuses qui offre des années de travail sans soucis à votre environnement de travail.
NOTE:
• N'utilisez les TECHNO 007MR que pour le perçage des circuits imprimés
• Dans le cas d'une mauvaise utilisation, vous pouvez surchauffer la perceuse, ou la carte, et même y mettre le feu.
• Ne laissez jamais la machine en fonctionnement sans surveillance.

2.3 Spécifications techniques

Modèle	**TECHNO 007MR**
Dimension extérieures	250 X150 X 260 mm
Masse nette	4,5 KG
Puissance de la broche	125W
Raccordement électrique	220/ 240V - 50/ 60 Hz
Vitesse de rotation réglable	11 000 à 37 000tr/mm
Capacité de perçage	∅ 0,5 à 3,3mm
Dégagement sous le col de cygne	120mm
Table de travail	250 X 150mm
Course de la broche	6mm
Eclairage basse tension	Oui

Température de travail

Utilisation à température ambiante de 5°C à 35°C

Niveau de bruit

Niveau de bruit durant le fonctionnement < 70dB(A)

2.4 Sécurité

NOTE: Si durant le fonctionnement le bouton Marche/ Arrêt est actionné, la broche reste en rotation durant un certain temps.

▪ Ne faites aucun réglage interne ou réparation vous-même.
• Placez la perceuse sur un endroit stable.
• Assurez-vous que la perceuse n'est pas sous tension avant de la nettoyer.
• N'utilisez que des chiffons doux et du détergent peu agressif.
• N'utilisez pas de solvant de nettoyage ou des aérosols. Un fois l'intervention du technicien faite, assurez vous que toutes les vérifications sont faites de façon à assurer un fonctionnement en toute sécurité.

3. Mise en place du matériel

Cette section décrit où et comment installer les TECHNO 007MR Merci de lire ces instructions avec attention.

3.1 Déballage des TECHNO 007MR

Avant déballage, vérifiez que l'emballage ne comporte pas de traces de chocs. Si tel est le cas, vérifiez l'état de la machine et avertissez immédiatement la compagnie de transport. Si vous n'apposez pas de remarques sur les papiers de fret dans un délai de 48 heures maximum, vous perdez tout droit de réclamation auprès des compagnies d'assurances. Déballez les TECHNO 007MR avec précautions. Vérifiez que les éléments suivants sont inclus avec les TECHNO 007MR :

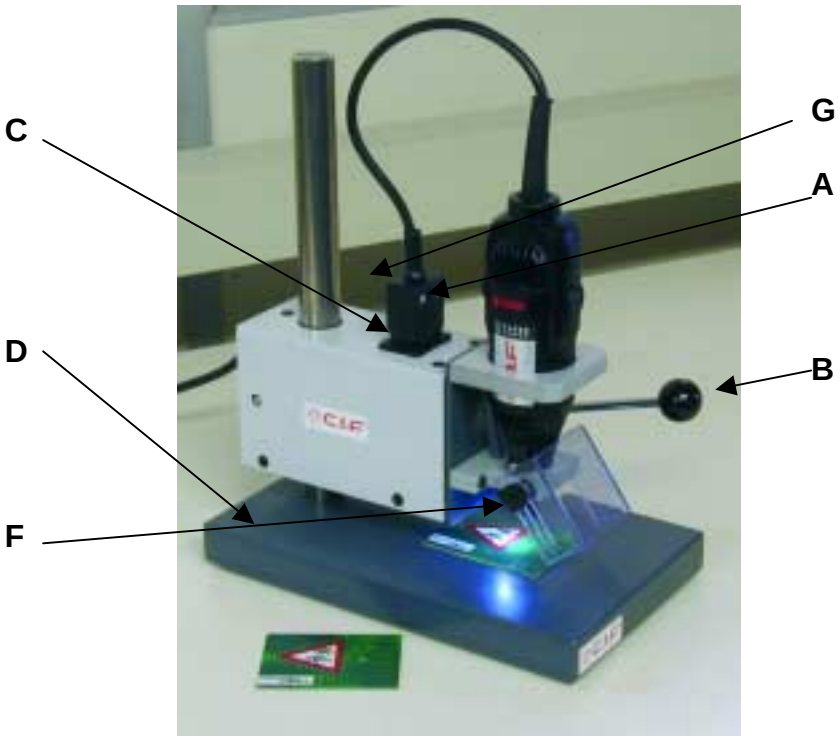
- Une perceuse TECHNO 007MR
- Le manuel d'utilisation !
- Les accessoires de la broche.

Placez les TECHNO 007MR sur une surface stable et de niveau.

3.2 Connexion

Alimentation électrique: assurez-vous avant tout branchement de la TECHNO 007MR ou que vous allez bien la raccorder à une prise 16 A reliée à la terre, avec disjoncteur différentiel 30mA. La connexion doit être faite par un électricien.

4. Description de la partie mécanique



5. Mise en service

Votre perceuse est livrée sur son support prête à fonctionner.

5.1 Démontage de la broche

Mettez votre perceuse en position arrêt au moyen de l'interrupteur **A**. nous vous conseillons aussi de la débrancher.
Relevez au maximum l'ensemble broche/support au moyen du bouton **G**. Retirez le connecteur de sécurité **C** après avoir baissé la patte de fixation métallique. Dévissez la bague de maintien de la broche **D** située sous la patte métallique de support de broche. Retirez la broche de son support. Effectuez les opérations souhaitées (changement de foret, pince).

5.2 Montage de la broche

Positionnez la broche sur son support Vissez la bague de maintien de la broche **D** située sous la patte métallique de support de broche. Insérez le connecteur de sécurité **C** dans son support. Le verrouiller au moyen de la patte de fixation métallique. Vérifiez la hauteur broche/ table support. Si besoin réglez la hauteur de broche au moyen du bouton **G** Testez la course de votre broche au moyen de la manette **B** Branchez votre perceuse sur le secteur au moyen du cordon d'alimentation. Mettez votre perceuse en position marche au moyen de l'interrupteur général **A**.

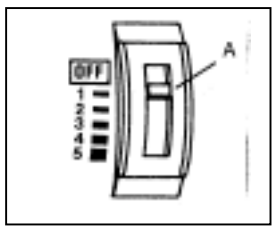
5.3 Réglage de la hauteur de broche

Le réglage de hauteur de broche doit se faire à l'arrêt.
Desserrez le bouton **G**, maintenez le bloc par dessous de façon à ce que la pointe du foret soit à 2mm du circuit à percer.

6. Utilisation des Broches de TECHNO 007MR

6.1 Le bouton marche/arrêt avec contrôle de la vitesse

Mettez la broche en marche et sélectionnez la vitesse en poussant le bouton **A** vers la position désirée.



5 positions sont possibles.

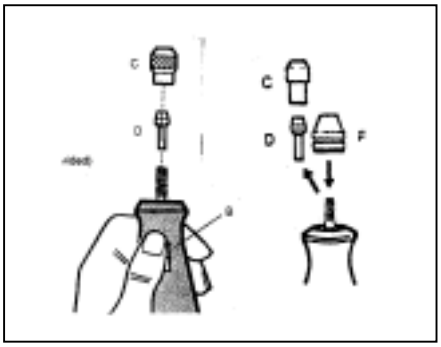
6.2 Prise en main et guidage

Prise au crayon, pour travaux de précision (Gravure)
Prise à la main pour travaux durs (Meulage)
Sur support pour perçage de circuits imprimés.

TENIR LES AERATIONS PROPRES ET DEGAGEES

6.3 Montage du mandrin automatique

Vérifiez que l'interrupteur soit sur **OFF**.
Poussez sur le bouton **B**.
Tournez le chapeau **C** jusqu'au blocage de l'arbre
Retirez le chapeau **C** et la pince **D** avec la clé.
Montez le mandrin automatique **F**.
Relâchez le bouton **B**.



6.4 Montage des accessoires

Vérifiez que l'interrupteur soit sur **OFF**
Poussez sur le bouton **B** et le maintenir tandis que vous tournez le chapeau **C** jusqu'au blocage de l'arbre.
Ouvrez la pince **D** en desserrant le chapeau, mettez l'accessoire. Resserrez la pince, relâchez le bouton.

Avec le mandrin automatique:

7. Maintenance, Réparation et Support technique

7.1 Maintenance

Nettoyez le four une fois par semaine à l'aide d'un chiffon doux.

SOUVENEZ VOUS QU'UNE MACHINE PROPRE TRAVAILLE PROPREMENT

7.2 Réparations

Toutes les réparations doivent êtres faites par un technicien qualifié agréé par C.I.F. Seules les pièces d'origines fournies par C.I.F peuvent êtres utilisées.

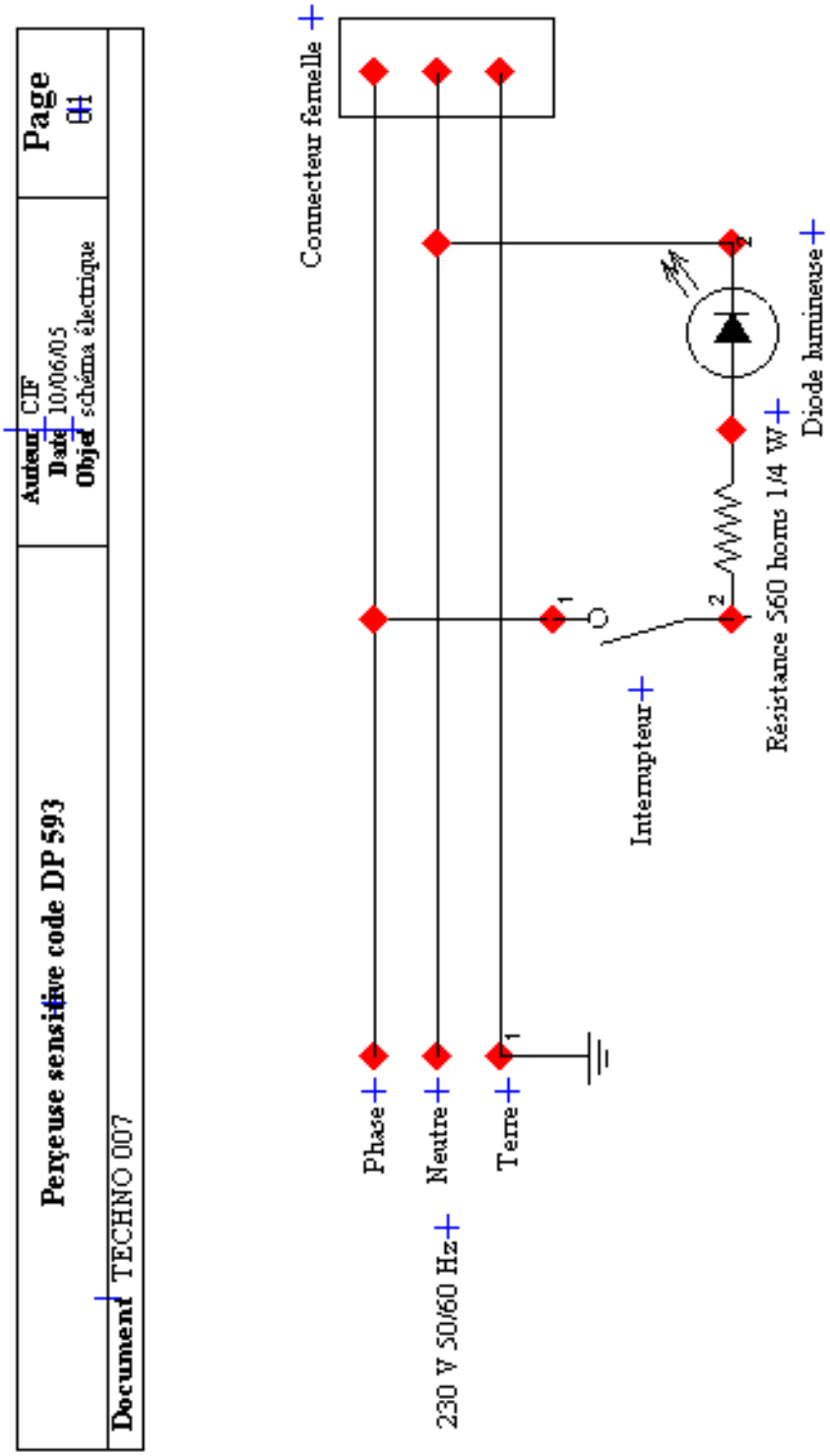
7.3 Support technique

Pour toutes questions au sujet des TECHNO 007MR contactez les services techniques de C.I.F. Plus vous serez précis dans l'explication de votre problème plus il sera facile de résoudre ce problème. Avant d'appeler, décrivez les symptômes par écrit pour clarifier la demande.

8. Pièces détachées

SAV 003-1 Système de guidage complet pour TECHNO 003

8.1 Schéma


Page 01
Auteur CIF
Date 10/06/05
Objet schéma électrique
Perçeuse sensitive code DP 593
Document TECHNO 007
Connecteur femelle
Phase
Neutre
Terre
230 V 50/60 Hz
Interrupteur
Résistance 560 homs 1/4 W
Diode lumineuse

www.cif.fr